

Hydraulische Pressen und Anlagen für die Hausgeräteproduktion

Produktionsanlage zur Herstellung von Edelstahl-Schalterblenden für Geschirrspüler

Die Anlage arbeitet vom Coil. Das Material wird von der Rückseite über die Bandanlage zugeführt und nach dem Platinenschnitt in der ersten Werkzeugstufe von einem Umsetz- und Entnahmefeder durch die bis zu 12 Werkzeugstufen durch die hydraulische Presse getaktet.

Der Stanzschrott wird über eine Schrottklappe nach vorn in den Pressenkeller auf einen Schrottförderer geleitet. Die Anlage ist so ausgelegt, dass die Bedienseite vollkommen frei ist, um von dort aus schnell einen Werkzeugwechsel durchzuführen oder sogar in Ausnahmefällen die hydraulische Presse alleine ohne Automation im Handeinlegebetrieb zu betreiben.

Die Anlage besteht aus:

- Hydraulische Pressen mit 4-Punkt-Gleichlaufsteuerung
- Coilanlage mit Haspel, Richtmaschine und Walzenvorschub
- Umsetz- und Entnahmefeder
- Teileausschleusung zur mechanischen Sonderbearbeitung sowie Wiedereinschleusung der Teile im Takt über einen Roboter
- Teile-Austragsband
- Schrottklappe
- Schutzzaunkonzept für die Gesamtanlage

